Rivolta®

bremer & leguil

S.K.M. 17/41

Synthetische Hochleistungsöle

Die Vorteile auf einen Blick

- Vollsynthetisch
- Herausragende Umweltfreundlichkeit, biologisch leicht abbaubar
- Weiter Temperatur-Einsatzbereich
- Minimale Reibung und minimaler Verschleiß
- Gute Dichtungsverträglichkeit
- Exzellentes Temperatur-Viskositätsverhalten
- Sehr lange Schmierstoffstandzeiten
- Energieeinsparend

Eigenschaften

Rivolta S.K.M. 17 und **Rivolta S.K.M. 41** sind vollsynthetische, biologisch leicht abbaubare Hochleistungsöle. Sie weisen ein Leistungsspektrum auf, das dem konventioneller Öle weit überlegen ist. Gerade im besonders kritischen Bereich der Mischreibung reduzieren die **S.K.M.**-Hochleistungsöle wirkungsvoll den Energiebedarf, erhöhen die Betriebssicherheit und verlängern die Lebensdauer von Maschinen und Anlagen unter bestmöglicher Wahrung ökologischer Aspekte.

Anwendungsbereiche

- **Allgemein:** an bewegten Bauteilen, die automatisch regelmäßig mit Schmierstoff versorgt werden
- **Hydrauliken und Lager**
- **Ketten und Seile:** geeignet für Fahrtreppen **(Rivolta S.K.M. 41)**. Zur Schmierung von Ketten im Staubbereich, als Innenlagerschmierstoff bei wasserlaufenden Ketten, zur Seil-Innenschmierung **(Rivolta S.K.M. 17)**

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.M. 17 und **Rivolta S.K.M. 41** sind mit Mineralölen und Esterölen mischbar. **Nicht** mit Polyalkylenglykol mischen.

Vorbereitung der Schmierstelle

Vor der Neubefüllung Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist kein Spülvorgang erforderlich. Falls es mit einem nicht mischbaren Öl befüllt war, ist ein Spülvorgang mit **Rivolta S.K.M. 17** bzw. **Rivolta S.K.M. 41** vorzusehen.

Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer Zubehör-Broschüre.

Form	flüssig
Farbe	bräunlich transparent
Geruch	schwach

Erhältlich in:
- 400 ml Spraydose (VPE 12 St.)
- 10 l Kanister (S.K.M. 41 nur in 10 l)
- Fässern (60 l und 200 l)

	Wert		Norm
	S.K.M. 17	S.K.M. 41	
Dichte bei +15 °C	0,95 g/cm³	0,94 g/cm³	DIN 51757
ISO-Viskositätsklasse	22	68	DIN ISO 3448
Viskositätindex	> 140		DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	22 mm²/s	68 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	4,7 mm²/s	10,3mm²/s	DIN 51562-1
Flammpunkt	+220 °C	+240 °C	DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-60 °C	-37 °C	DIN ISO 3016
Temperatur-Einsatzbereich	-50 °C bis +100 °C	-34 °C bis +120 °C	–
F.Z.G.-Test A/8,3/90	–	> 12	
Luftabscheidevermögen	1,0 min	2,0 min	
Korrosionswirkung gegenüber Stahl	0 – A		
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1a		DIN EN ISO 2160
Ökologische Daten			
Wassergefährdungsklasse	WGK 1		gemäß WHG
Biologische Abbaubarkeit	> 70 Gew. %		OECD 301 B

bremer & leguil

Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30 – 42 • 47051 Duisburg • Germany
Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01
info@bremer-leguil.de

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.

V230808